

# SISTEMA LOTUM AUTONIVELANTE

## DESCRIPCIÓN

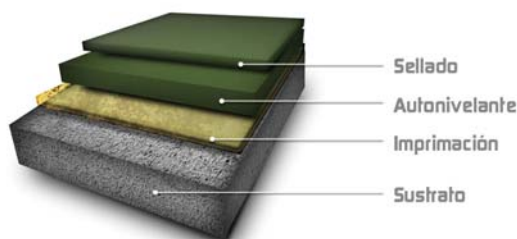
Revestimiento continuo formado por una combinación de resinas y áridos, de gran resistencia mecánica. Posibilidad de varios acabados, industriales y decorativos: Liso, antideslizante, chips, conductivo, transpirable o cementoso.

## USOS

El Sistema Lotum Autonivelante es un pavimento ideal tanto para entornos industriales como decorativos, gracias a sus excelentes propiedades y la gran variedad de acabados disponibles.

## PROPIEDADES

- **Homologado según los requisitos del Código Técnico de la Edificación.**
- **Comportamiento frente al fuego B<sub>n</sub>-s1 según norma UNE EN 13501.**
- Apto para Industria Agroalimentaria según el Reglamento Europeo 852/2004.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Continuo, sin juntas.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Posibilidad de acabado antideslizante.
- Disponible en colores de la carta RAL.
- Posibilidad de acabado con chips decorativos.
- Excelente resistencia química. (Consultar a nuestro Departamento Técnico).
- Aplicable sobre una amplia variedad de sustratos: Hormigón, cerámica, asfalto, resinas viejas,...



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a tratar debe ser preparada mecánicamente, y encontrarse sólida y libre de suciedad, polvo, aceites, grasas y demás contaminantes que pudiesen afectar la posterior adhesión del recubrimiento.

La humedad del hormigón no debe superar al 4% en el momento de la aplicación. En caso contrario consultar con nuestro Departamento Técnico.

## APLICACIÓN

**Imprimación del suelo:** Se efectúa con una resina epoxi.

En caso necesario se debe efectuar una regularización previa antes de aplicar la capa de mortero autonivelante.

**Mortero Autonivelante:** Se aplica la resina autonivelante con una llana metálica dentada y posteriormente se debe pasar un rodillo de púas para permitir la salida del aire presente.

**Sellado:** La capa de sellado opcional es la que permite la máxima personalización del sistema aportándole las propiedades finales más adecuadas para su uso. Se efectúa con una resina epoxi, poliuretano o metacrilato, en el color deseado, pero puede ser transparente para obtener un acabado decorativo y también permite la incorporación de un agregado antideslizante para conferirle dicha propiedad al pavimento.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color:	Según carta RAL
Espesor medio:	de 1 a 4 mm
Temperatura de uso:	Desde -20°C hasta 50°C
Resistencia a la abrasión Taber:	10 mg con CS 10 de 1 kg y 1000 vueltas (según acabado)
Adherencia sobre hormigón:	3.7 MPa, superior a la cohesión del hormigón (según UNE-EN 1542)
Resistencia a la compresión:	68 N/mm <sup>2</sup> (según norma UNE-EN 13892-2)
Resistencia a la flexión:	79 N/mm <sup>2</sup> (según norma UNE-EN 13892-2)
Resistencia al impacto:	> 14.7 N/mm <sup>2</sup> (según norma UNE EN ISO 6272-1)
Resistencia al rayado:	Buena

**170519 Sistema Lotum Autonivelante  
(Anula 120614)**

DELEGACIÓN  
CENTRO  
Tel. 912 279 837  
Fax 912 279 856  
[centro@lotum.es](mailto:centro@lotum.es)

DELEGACIÓN  
NORTE  
Tel. 944 541 035  
Fax 944 540 679  
[norte@lotum.es](mailto:norte@lotum.es)

DELEGACIÓN  
BALEARES  
Tel. 971 764 878  
Fax 971 751 767  
[baleares@lotum.es](mailto:baleares@lotum.es)

OFICINAS  
CENTRALES  
Tel. 934 622 557  
Fax 934 662 932  
[lotum@lotum.es](mailto:lotum@lotum.es)